

FILTROS OFF-LINE

RMF Systems

*Garantía
de hidráulicos
sin
problemas*



OLU1A30



OLU2A30

RMF SYSTEMS

Los sistemas de micro filtro radial RMF se caracterizan por la gran eficiencia de sus elementos de filtrado con una fineza de 0,5 micrometros.

Especialmente diseñados para instalaciones hidráulicas los filtros RMF Off-line están disponibles en configuraciones con una o varias tapas. Estos filtros se pueden montar fácilmente en instalaciones nuevas o ya existentes. Mediante una bomba-motor integrada en el filtro el aceite es bombeado desde el depósito hasta las unidades de filtrado. Una vez filtrado, el aceite es devuelto al depósito.

ECONOMIA

El mercado hidráulico admite que el 80% de los problemas hidráulicos son ocasionados por la contaminación del sistema. Los filtros RMF Off-line atacan esta contaminación en su origen. Además de captar la partículas sólidas estos filtros separan el agua del aceite, lo que previene la reacción catalítica del agua y la contaminación por partículas sólidas teniendo como resultado una mayor vida útil del aceite.

El uso de estos filtros implica menos defectos, menos mantenimiento y menos desgaste de los componentes hidráulicos.

APLICACIONES

Los filtros RMF Off-line se pueden adaptar a cualquier aplicación industrial donde los sistemas hidráulicos y/o de lubricado estén presentes.

La gama estandarizada de estos filtros se puede utilizar en depósitos con un volumen máximo de 11.000 litros. En los últimos años los sistemas RMF han desarrollado una gran experiencia en limpiar y mantener limpios los sistemas hidráulicos y de lubricado en:

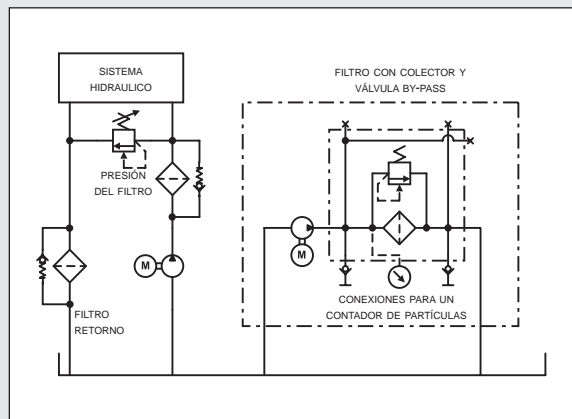
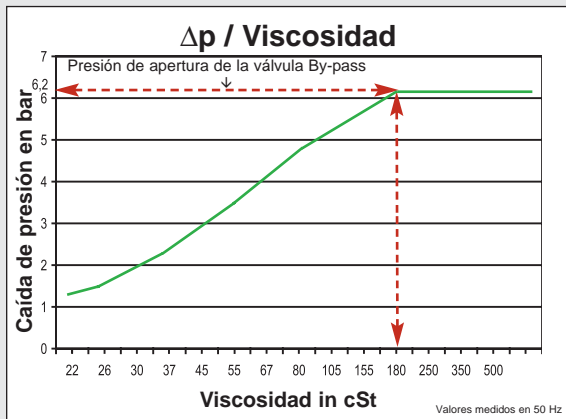
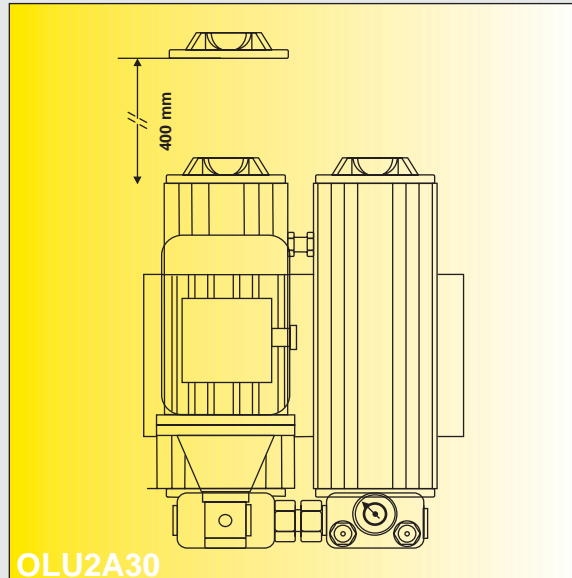
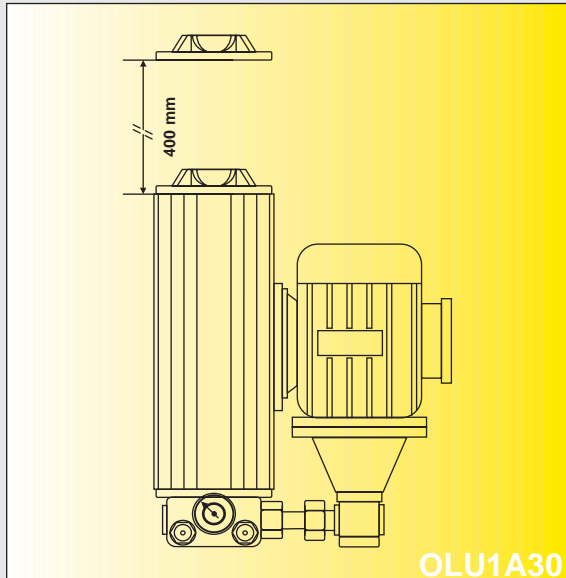
- industria del acero,
- modelado del plástico,
- industria marítima,
- industria petroquímica,
- industria papelera.

VENTAJAS

- Extremada limpieza del aceite debido a la gran eficacia del filtrado $\beta_{0,5} \geq 200$, $\beta_2 \geq 2.330$.
- Prevención de la formación de canales debido a la dirección radial del filtrado.
- Aumento de la capacidad del flujo.
- Poder de retención de las partículas mejorado.
- Importante poder de absorción de agua.
- Menos dañino para el medio ambiente.
- Alarga la vida útil del aceite y demás componentes.



FILTROS OFF-LINE



Datos técnicos		
Tipo de filtro	OLU1A30	OLU2A30
Nº de tapas de filtro	1	2
Material de las tapas	Aluminio anodizado	
Material de sellado	Buna-N standard	
Flujo nominal	2,1 l/min	4,2 l/min
Pres de apertura del By-Pass a 0 bar de pres de fondo	± 6,2 bar	
Nº de elementos del filtro	1	2
Longitud de los elementos del filtro	300 mm (std)	
Máx. presión tapas filtro	20 bar	
Máx. temp. del aceite	80 °C	
Máx. viscosidad	180 cSt	
Tipo de indicador	Calibre relleno de glicerina	
Conexión bomba succionadora	3/8" BSPP hembra	1/2" BSPP hembra
Diam. mang. lado succión	1/2"	
Conexión filtro de retorno	1/2" BSPP hembra	
Diam. mangu. lado regreso	3/8" (1/2" con mang. largos)	
Dimensiones hxwx d	410 x 300 x 175	410 x 290 x 325
Tipo de bomba	Bomba de engranaje	
Fuente de alimentación del E-Motor	Posibles fuentes de energía eléctrica	
Volumen máx. depósito litros	± 1,350	± 2,700
Unidades estándar disponibles para depósitos de mayor volumen		
Conector para la instalación del análisis del aceite:		
P1 filtro del lado de entrada	Conector de prueba (M16x2) Rojo	
P2 filtro del lado de salida	Conector de prueba (M16x2) Amarillo	
Peso en kg del fitro estándar	± 14	± 17,5
Peso en kg del soporte de montaje opcional	Incluido	Incluido



KOPPEN & LETHEM

Producido con derechos de autor: Koppen & Lethem Aandrijftechniek B.V., Waddinxveen, Holanda
Tel. +31 182 62 54 62, info@koppen-lethem.nl, www.koppen-lethem.nl. *Sujeto a cambio!*